

Typ: Doppelspannstock

DSS

System:

Zwei Spannschieber, eine Mittelbacke und eine durchgehende Spindel ermöglichen gleichzeitiges Spannen von zwei Seiten gegen die Mittelbacke.

Varianten:

DSS-M

Mechanische Spannweitenverstellung und Kraftaufbau. Unterschiedliche Werkstückabmessungen von ± 2 mm werden vom Spindellager ausgeglichen.

DSS – Mehrfachaufspannung in allen Dimensionen, für die rationelle Klein- und Großserienproduktion

Beste Wiederholgenauigkeit

Spannschieber und Spindelmutter aus einem Stück

Einfaches Vorspannen (3.-Handbedienung)

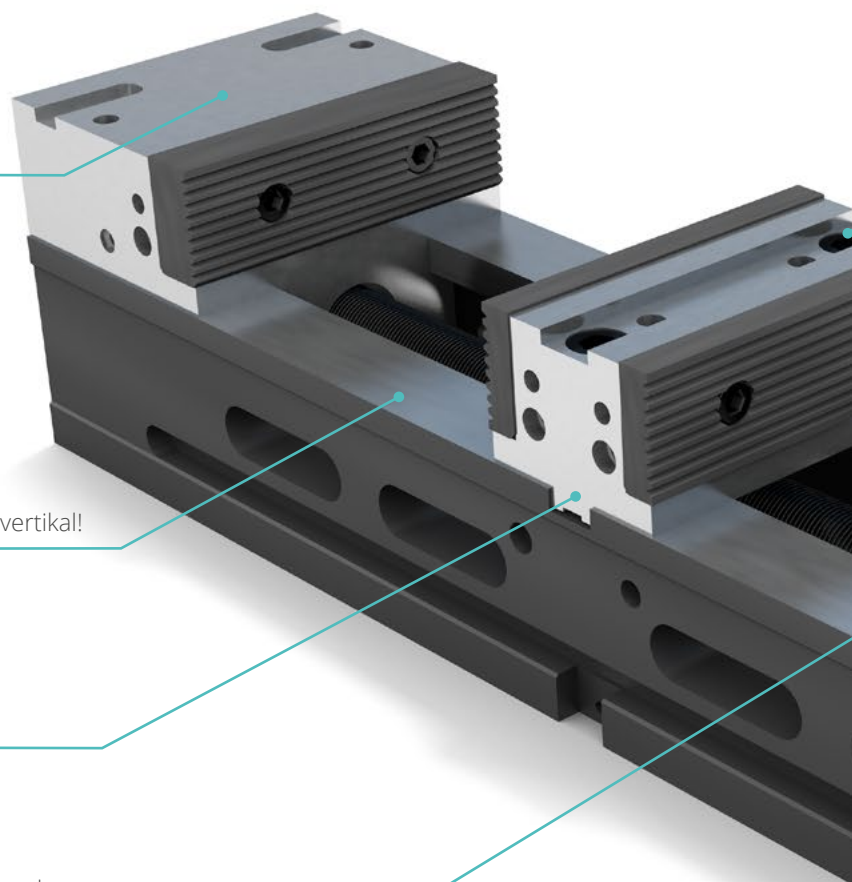
Vorspannen von Werkstück 1, Einlegen von Werkstück 2 und beide spannen. Und das problemlos auch vertikal!

Sicherer Halt

Die feststehende Mittelbacke ist in allen Ebenen fixiert (X,Y,Z)

Hubverzögerung

2 mm Hubverzögerung bietet genügend Spiel zum Einlegen von Werkstück 2



Vorteile, die überzeugen:

- Wiederholgenauigkeit $\leq 0,01$ mm
- Horizontal und vertikal einsetzbar
- Großer Spannbereich durch Aufsatz-Stufenbacken
- Grundausstattung: 4 Einschraubbacken und 1 Handkurbel
- Option: Befestigungsbohrungen und Lage der Quernut für Ihre Nullpunktspannung
- Option für Längsnut

Passendes
Zubehör
finden Sie
ab Seite 94

AUF ANFRAGE:



Bettlänge bis
1.000 mm

OPTIONAL:



Flachbettversion
auf Anfrage (S. 8)

Gleichbleibende Spannkraft

Beide Werkstücke werden mit
identischer Spannkraft eingespannt

Mehrfachaufspannung

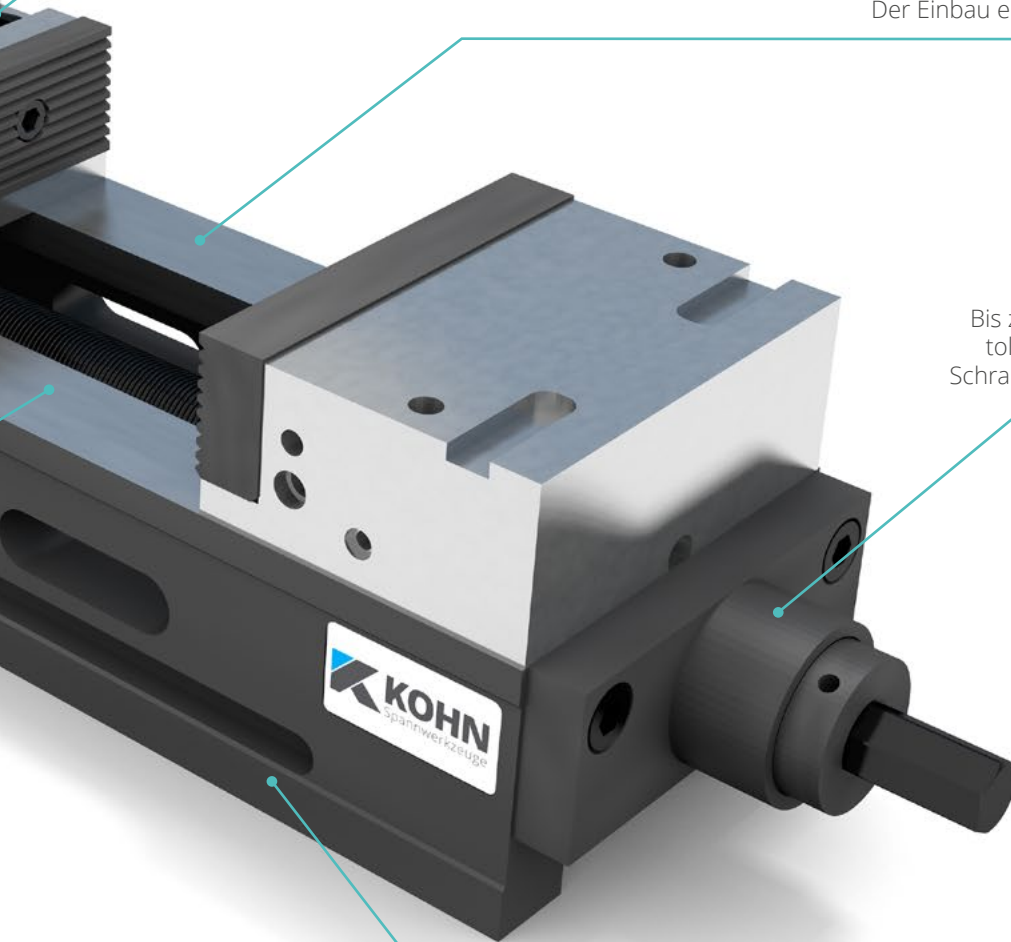
Durch den Einsatz von Wechselschiebern können
mehrere Werkstücke eingespannt werden.
Der Einbau erfolgt ohne Werkzeug

Toleranzen- ausgleich

Bis zu ± 2 mm Werkstück-
toleranzen werden vom
Schraubstock ausgeglichen

Optional: Umlegbar

Gehärtete und geschliffene Seitenflanke
ermöglicht maximale Flexibilität

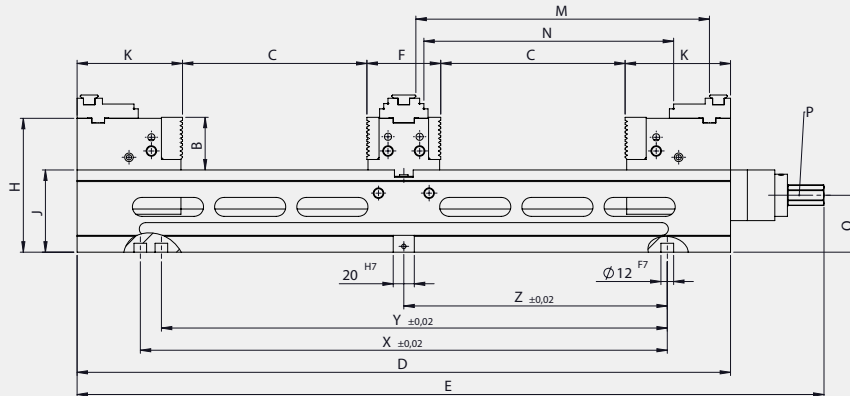




DSS-M

Doppelspannstock, mechanische Ausführung mit Hubverzögerung

Technische Zeichnung DSS-M

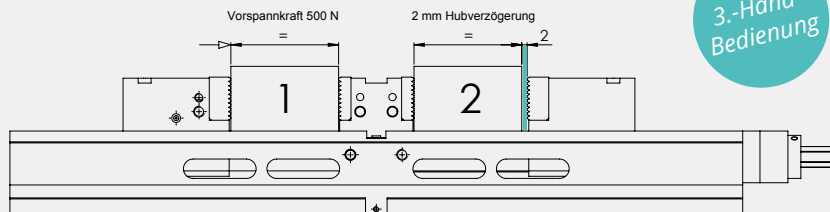


Sie wünschen mehr Flexibilität?
Dann wäre unser MFS der Richtige für Sie.

Technische Daten DSS-M

Backenbreite	A
Bestell-Nr.	
Einspanntiefe	B
Spannweite	C
Bettlänge	D
Gesamtlänge	E
Festbacke	F±0,02
Fußbreite	G
Gesamthöhe	H
Betthöhe	J h7
Spannschieber	K
	L
	M
	N
Sechskant SW	P
	Q
	X
	Y
	Z
Spannkraft	kN/Nm
Gewicht	kg

Die Hubverzögerung begünstigt das fixierte Einspannen beim vertikalen Einsatz



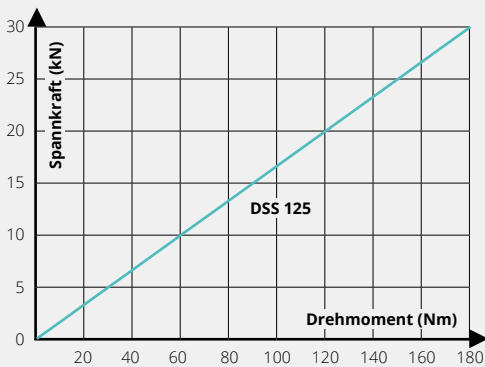
Werkstück 1:
eingespannt mit einer Vorspannkraft von ca. 500 N

Werkstück 2:
liegt frei zwischen den Spannbacken und kann noch positioniert werden

Passendes Zubehör finden Sie ab Seite 94

	100				125			
	02411	02412	02413	02414	02511	02512	02513	02514
	44				50			
	0-115	0-140	0-165	0-190	0-145	0-175	0-205	0-235
	450	500	550	600	560	620	680	740
	530	580	630	680	650	710	770	830
	60				70			
	104				127			
	122				128			
	78				78			
	80				100			
	14				16			
	82-196	82-221	82-246	82-271	103-248	103-278	103-308	103-338
	50-165	50-190	50-215	50-240	62-207	62-237	62-267	62-297
	14				17			
	58				54			
	300	400	400	400	400	500	500	500
	280	-	-	-	-	480	480	480
	150	200	200	200	200	250	250	250
	20/130				30/180			
	31	32	33	34	48	51	53	55

Spannkraftdiagramm DSS 125 M



Spannkraftdiagramm DSS 100 M

